

Novasens® P 600 PURE

Die migrationsarme, geruch- und geschmackübertragungsarme Serie

Spezial-Skalenfarben für den Bogenoffset

Produkteigenschaften

- Die Skala Novasens® P 600 PURE ist eine geruch- und geschmackübertragungsarme und zudem migrationsarme Spezialskala, die für die Außenbedruckung von Lebensmittel- und Genussmittelverpackungen entwickelt wurde.
- Weitere Vorteile der Serie sind sehr gute Verdruckbarkeit und hohe Maschinenstabilität.
- Novasens® P 600 PURE ist ideal für den Geradeausdruck auf allen Mehrfarbendruckmaschinen geeignet.
- Novasens® P 600 PURE ist besonders zur Herstellung von Verpackungen geeignet, die den Forderungen der EU-Verordnungen 1935/2004 und 2023/2006 sowie der Schweizer Bedarfsgegenständeverordnung 817.023.21 entsprechen. Die Serie genügt außerdem den Anforderungen der EuPIA Leitlinie „Druckfarben auf der vom Lebensmittel abgewandten Oberfläche von Lebensmittelverpackungen und Gegenständen“. Mineralöl wird nicht als konstitutioneller Bestandteil dieser Serie eingesetzt. Die Bildung von Aldehyden liegt auf neutralen Bedruckstoffen unterhalb der Nachweisgrenze.

Vorteile der Novasens® P 600 PURE

- Extrem geruch-, geschmackübertragungsarm, migrationsarm.
- Die Serie erfüllt die Anforderungen an Druckfarben für Lebensmittelverpackungen (gemäß EuPIA Leitlinie).
- Sehr hohe Farbstärke.
- Swellingarm.
- Gutes Stapelverhalten.
- Geeignet für Druckarbeiten gemäß ISO 12647-2.
- Ideal für glänzend gestrichene Papiere und Kartons.

Novasens® P 600 PURE

	Echtheiten				Drucktechnische Eigenschaften								
	Licht	Ethanol	Lösemittelgemisch	Alkali	Gradation	Glanz	Wegschlagen	Oxidative Trocknung	Scheuerfestigkeit	Schnelle Weiterverarbeitung	Eignung für glänzend gestr. Papiere/Karton	Eignung für ungestr. Papiere/Karton	Eignung für matt gestr. Papiere/Karton
Novasens® P 600 PURE					6	4	3	1	2	3	6	4	6
Novasens® 1 P 600 PURE Gelb	5	+	+	+	1 = Eigenschaft schwach ausgeprägt 7 = Eigenschaft stark ausgeprägt								
Novasens® 2 P 600 PURE Magenta	5	+	+	-	Die Bewertung der Farbeigenschaften wurde unter standardisierten Druckbedingungen vorgenommen. In Einzelfällen ist es möglich, dass sich unter besonderen Umständen, wie z.B. beim Druck sehr hoher Farbdichten, die Einstufung mancher Eigenschaften verschiebt.								
Novasens® 4 P 600 PURE Cyan	8	+	+	+									
Novasens® 600 PURE Schwarz, echt	8	+	+	+									
Lichtechnen nach ISO 12040: von 1 (niedrig) bis 8 (hoch)													
Echtheiten nach ISO 2836: + = Echtheit vorhanden - = Echtheit nicht vorhanden													

Farbeinstellung

Wegschlagend.

Bedruckstoffe

Ideal für glänzend und matt gestrichene Papiere und Kartons in Verbindung mit einer Inline-Dispersionslackierung.

Bemerkungen

Novasens® P 600 PURE trocknet als extrem gerucharme und migrationsarme Druckfarbenseerie ausschliesslich durch Wegschlagen. Aus diesem Grund empfehlen wir grundsätzlich eine Lackierung mit einem Dispersionslack (Novaset® 4211/40 Glanzlack bzw. Novaset® 4400/40 Mattlack). Das Schöpfvolumen der Aniloxwalze sollte nicht geringer als 13 cm³ sein. Geeignet für Druckarbeiten gemäß ISO 12647-2.

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Wir wollen unsere Kunden durch unsere technischen Schriften informieren und beraten. Die Übertragbarkeit von allgemeinen Erfahrungswerten und Laborergebnissen auf den konkreten Anwendungsfall hängt jedoch von vielfältigen Faktoren ab, die sich unserem Einfluss entziehen. Wir bitten deshalb um Ihr Verständnis, dass aus unserer Beratung keine Ansprüche abgeleitet werden können. Außerdem ist die Eignung und der korrekte Einsatz jeden Produkts sorgfältig zu prüfen.

Flint Group
Packaging & Narrow Web
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
printmedia.eu@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind registrierte Marken der Flint Group Germany GmbH oder eines anderen Unternehmens der Flint Group.

Novasens® P 600 PURE

Besondere Hinweise

Die Serie Novasens® P 600 PURE ist besonders zur Herstellung von Verpackungen geeignet, die den Forderungen der EU-Verordnung 1935/2004 und 2023/2006 sowie der Schweizer Bedarfsgegenständeverordnung 817.023.21 entsprechen. Die Serie genügt außerdem den Anforderungen der EuPIA Leitlinie „Druckfarben auf der vom Lebensmittel abgewandten Oberfläche von Lebensmittelverpackungen und Gegenständen“.

Als Feuchtmittelzusatz empfehlen wir Hydrofast® AFS 359 Novasens für den alkoholreduzierten bzw. alkoholfreien Druck.

Der Serie darf kein Trockner zugesetzt werden, ausserdem darf kein Wischwassertrockner verwendet werden.

Falls der Tack zum Druck auf empfindlichen Bedruckstoffen herabgesetzt werden muss, darf hierzu ausschließlich der Novasens® PREMIUM Reducer oder die Novasens® PREMIUM Reduxpaste eingesetzt werden.

Es wird empfohlen, die Eignung des Bedruckstoffs für Lebensmittelverpackungen zu prüfen.

Sollten vor dem Druck mit migrationsarmen Druckfarben normale Druckfarben eingesetzt werden, muss die Druckmaschine sorgfältig von Farbresten gereinigt werden. Hierfür sollten für den migrationsarmen Druck geeignete Waschmittel unter Berücksichtigung der Anwendungsempfehlungen des Herstellers eingesetzt werden, wie zum Beispiel Varn® Non VOC Wash oder Varn® V60 plus von Flint Group. Sorgfältiges Nachwaschen mit Wasser ist erforderlich.

Bedruckte Verpackungen, die in einem Backofen erwärmt werden, sind wegen möglicherweise auftretender Temperaturspitzen sehr kritisch zu betrachten. Verpackungen, die zur Aufwärmung in Mikrowellenöfen vorgesehen sind und keine Akzeptorfolien enthalten, sind dagegen unkritisch. Eine Erwärmung der Verpackung auf über 200 °C ist unbedingt zu vermeiden.

Aufgrund der Trocknungseigenschaften dieser Farbe muss die Möglichkeit zur Heißfolienprägung vor dem Auflagedruck getestet werden.

Migrationstest

Ein Migrationstest nach DIN EN 14338 auf Invercote 180 g/m² unter Worst-Case-Bedingungen (320% Farbbelegung) hat ergeben, dass der für die migrierende Substanz geltende Grenzwert von 60 ppm (bei Zugrundelegen der EU Konvention, wonach 6 dm² Verpackungsoberfläche 1 kg Lebensmittel entspricht) um mehr als den Faktor 10 unterschritten wird. Ein Zertifikat ist auf Anfrage erhältlich.

Weitere Informationen

Weitere Informationen zum Thema Bogenoffsetfarben für Lebensmittelverpackungen können Sie unserem gleichnamigen Technical Review entnehmen.

Umfassendes Produktportfolio. Optimierte Vertriebswege. Bessere Ergebnisse.

Flint Group bietet Ihnen eine einzigartige, leistungsstarke Kombination aus Produkten, Service und Fachkompetenz und verfügt über das umfassendste Produktsortiment der Branche.

Farben und Lacke. Druckchemikalien. Drucktücher. Sleeves. Consumables.

Vertrauen Sie auf unsere Beständigkeit, Zuverlässigkeit und Kundenorientierung. Wir unterstützen Sie bei der Verwirklichung Ihrer betrieblichen Ziele. Der Einsatz von Flint Group Produkten ermöglicht Ihnen einen reibungslosen und optimalen Druckprozess.

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Wir wollen unsere Kunden durch unsere technischen Schriften informieren und beraten. Die Übertragbarkeit von allgemeinen Erfahrungswerten und Laborergebnissen auf den konkreten Anwendungsfall hängt jedoch von vielfältigen Faktoren ab, die sich unserem Einfluss entziehen. Wir bitten deshalb um Ihr Verständnis, dass aus unserer Beratung keine Ansprüche abgeleitet werden können. Außerdem ist die Eignung und der korrekte Einsatz jeden Produkts sorgfältig zu prüfen.